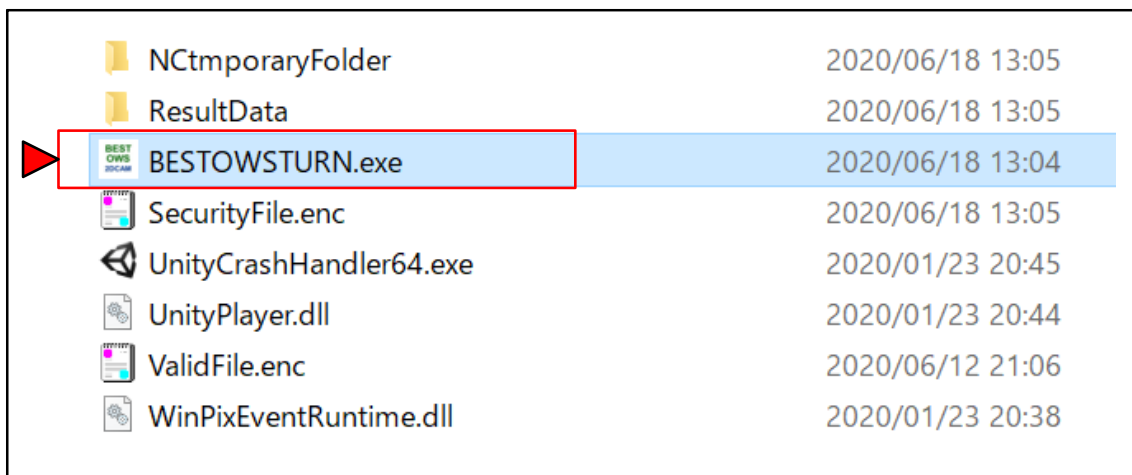
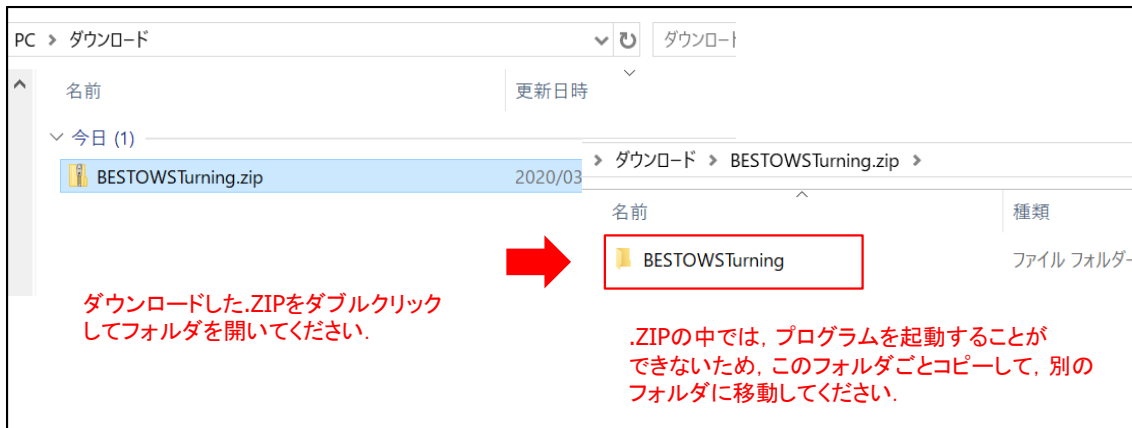


BESTOWS Turning 操作マニュアル

1. アプリケーションの起動

まず、ダウンロードした.ZIP ファイルの中身を別のフォルダにコピーして展開してください。



「BESTOWSTURN.exe」を起動してください。

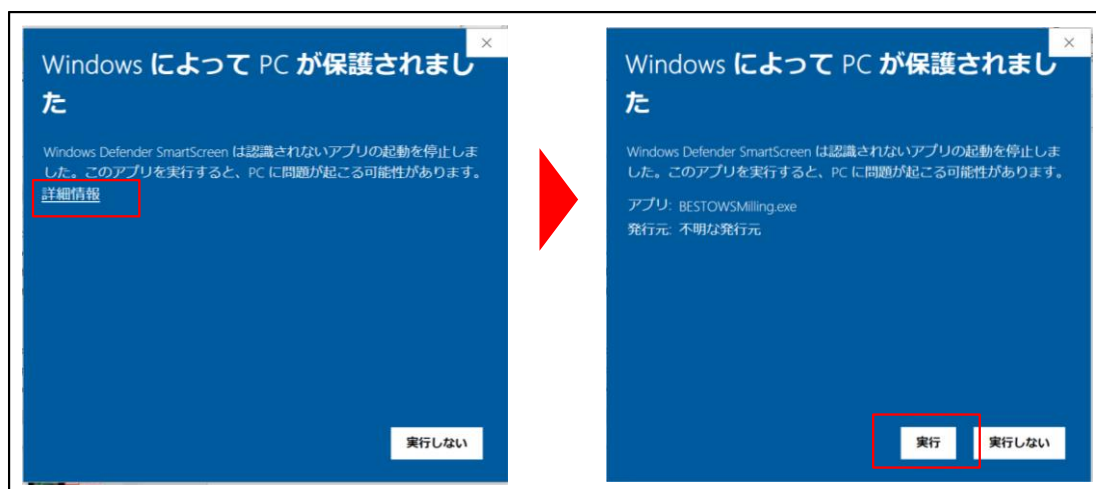
※多重起動はしないでください。(工具経路が正しく算出されません。)

※拡張子を表示しない設定の場合は、

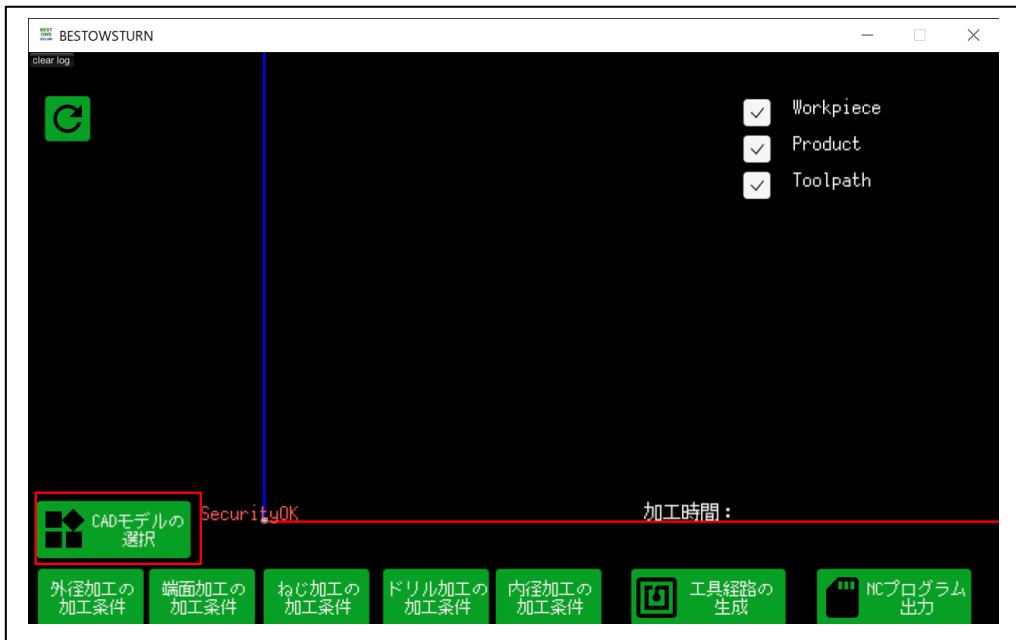
「BESTOWSTURN」をダブルクリックして起動してください。

(先頭のアイコンを確認して起動してください。)

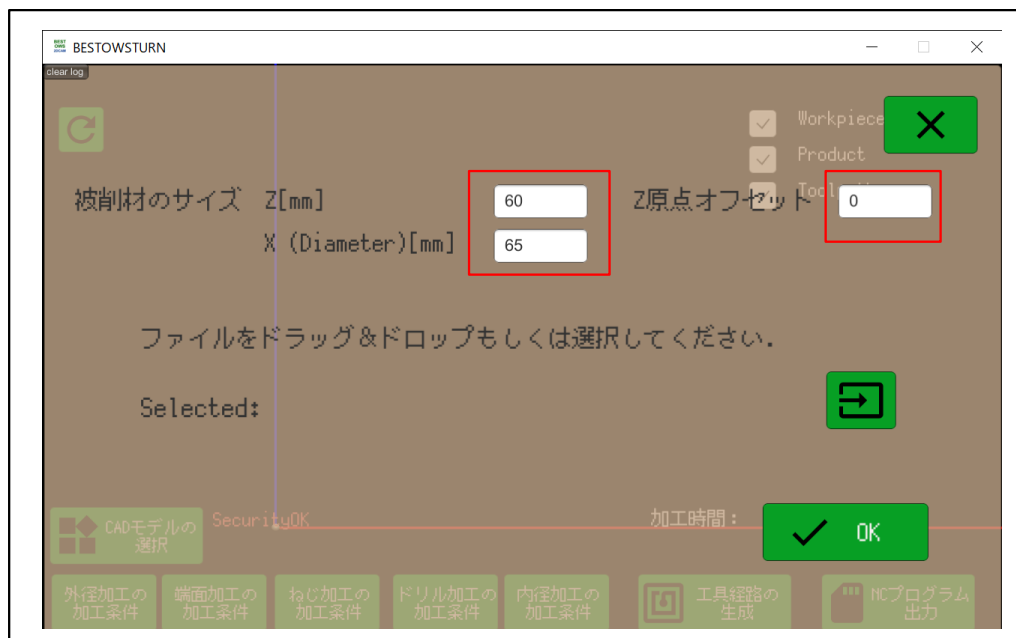
初めて起動する場合は、下記のような画面が表示される場合がありますが、「詳細情報」をクリックすると、「実行」ボタンが表示されます。「実行」ボタンを押して、起動してください。



2. 被削材形状，製品形状の設定



「CADモデルの選択」ボタンを押してください。

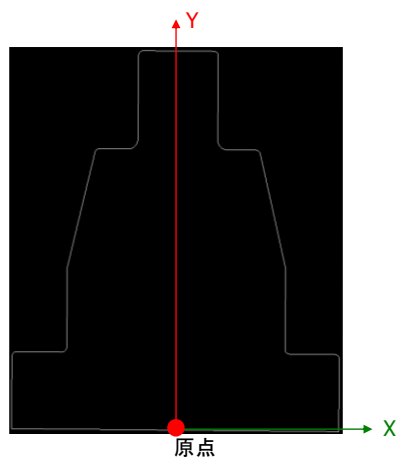


被削材のサイズを設定してください。

原点を端面側にしたい場合は，Z原点オフセットを設定してください。

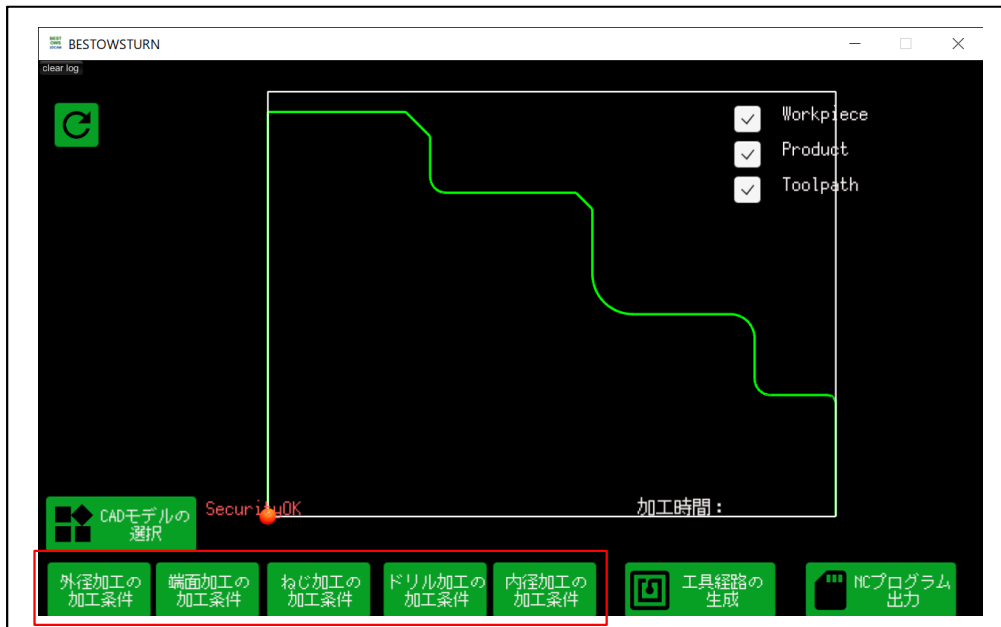
○DXF ファイルをドラッグ&ドロップもしくは選択してください。選択した DXF ファイルの頂点を自動で取得して，データグリッドに展開します。

※DXF は下図のように半径方向が X 軸，中心軸の長手方向が Y 軸となるようにし，把持部の端面が原点となるように作成してください。（原点位置のオフセットは Z 原点オフセット設定で変更してください。）

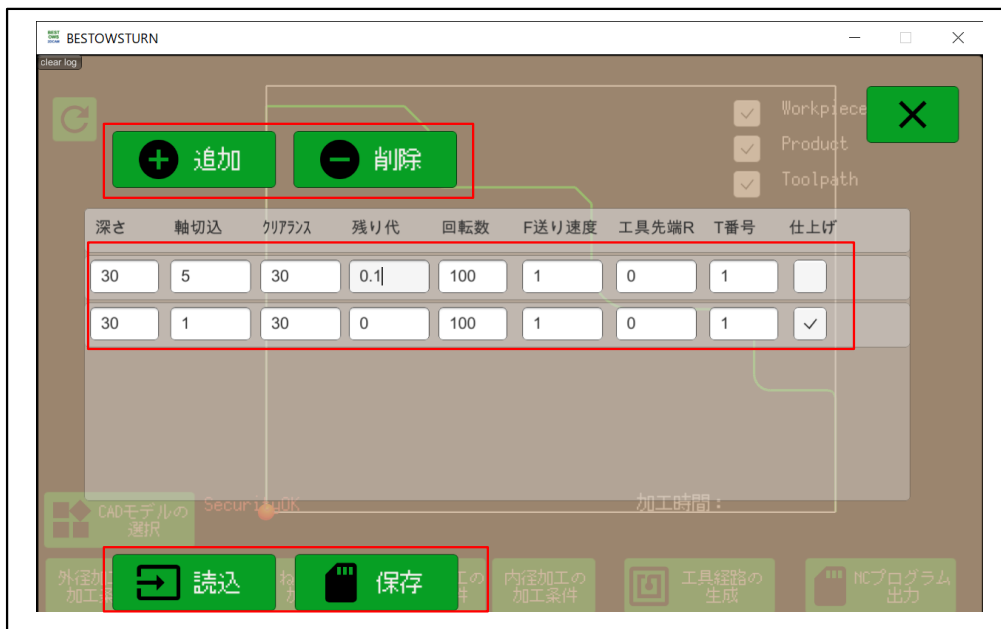


被削材形状および製品形状の情報の入力完了しましたら，「OK」ボタンを押してください。

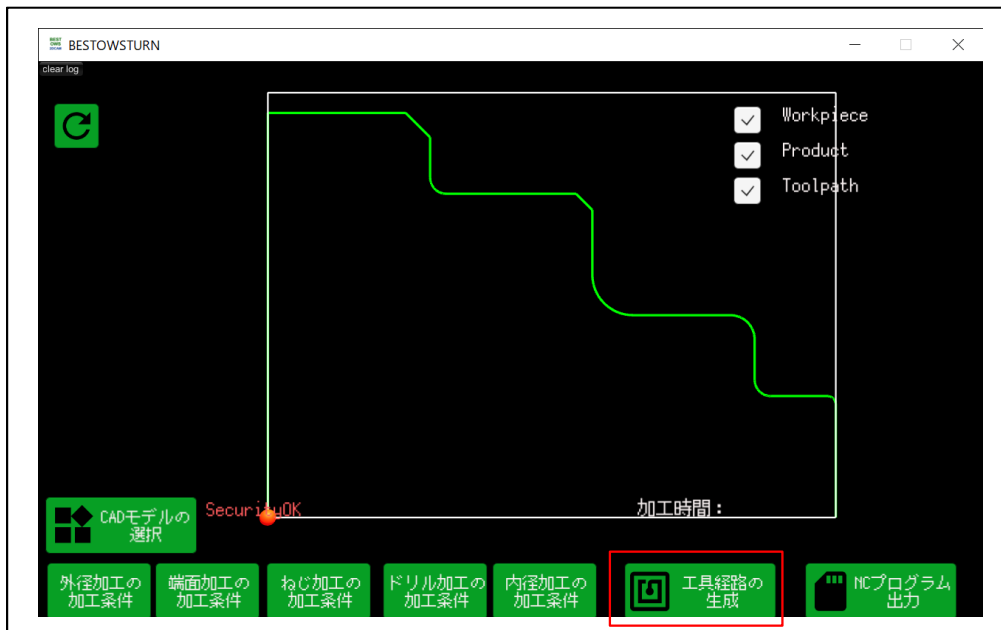
3. 切削条件の設定



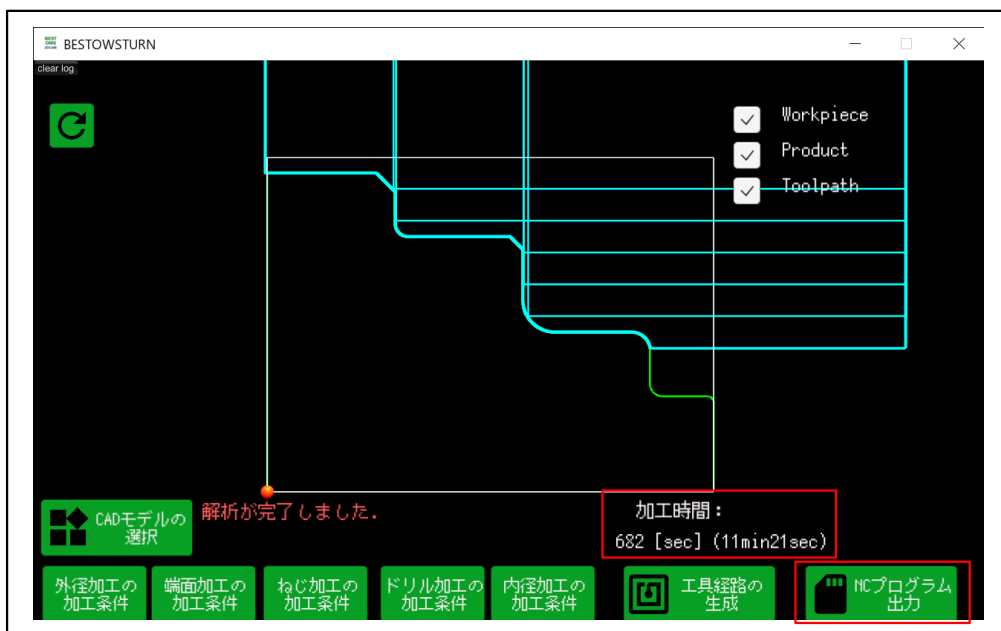
加工条件の設定ボタンの中から，選択して加工条件設定ボタンを押してください。



「追加」ボタンを押して，工程を追加してください。表の中の加工条件を入力してください。現在表示している加工条件をテンプレートとして保存することができます。「保存」ボタンを押して，保存してください。また，保存したテンプレートは「読み」ボタンから読み込むことができます。



すべての加工条件の設定完了後、「工具経路の生成」ボタンを押してください。



工具経路生成後、加工時間の予測値が表示されます。

「NC プログラム出力」ボタンを押すと、NC プログラムをテキストファイルで出力することができます。